

Flowcoat TL

EP142 - Flowcoat TL

12-03-2025 / V 1

Beskrivelse

Flowcoat TL er en pigmentert, løsemiddelfri 2-komponent epoksy for tynne lag med optimalisert flyt.

Teknisk datablad

- Enkel påføring og svært god dekning.
- Optimalisert viskositet og flyt for enklere påføring, selv ved lavere omgivelsestemperaturer
- God kjemisk og mekanisk motstand

Bruksområde

Som et beskyttende lag for betong hvor det er stilt krav til forbedret motstand mot både mekanisk og kjemisk påkjenning. Den ferdige overflaten vil være glatt, ugjennomtrengelig og lett å rengjøre.

Emballasje

Produktet leveres som A+B i følgende emballasje:

Enhet 11,6 kg (8,7 liter) - Del A: 8,9 kg, Del B: 2,7 kg

Del A = Flowcoat TL A

Del B = SL/TL/SF41/ESD SF41 B

Tilgjengelig farge

Produktet produseres i følgende basisfarger:

Goosewing Grey 222, Light Grey 232, Window Grey 2012, Mid Grey 280, Sand Beige 326, Pastell Blue 452, Tile Red637, Pastell Green 740

Spesialfarger er tilgjengelige på forespørsel.

Holdbarhet

12 måneder fra produksjonsdato (på emballasjen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

Oppbevaring

Oppbevares på et tørt sted, i uåpnet originalemballasje ved temperaturer mellom +5 °C og +40 °C. Beskyttet mot frost, direkte sollys, fuktighet eller inntrengende forurensninger.

Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN 13813 (når brukt som en del av et komplett system)

Flowcoat TL

Teknisk informasjon

Utseende		A: Pigmentert væske B: Lysebrun væske
Blandingsforhold	A / B	3,3/1 i vekt 2,4/1 i volum
Blandet densitet	EN ISO 2811	~1,33 kg/dm ³
Tørrestoffinnhold		~100 %
Bruktid i +20°C		~30 min
Herdetid ved +20°C		Berøringsstør: etter 5 timer Lett fotgjengertrafikk: etter 15 timer Full belastning: etter 48 timer Full herding: etter 7 dager
Overmalbar ved +20°C		15 - 24 timer
Teknisk informasjon om herdet produkt		
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Relativ fuktighet i omgivelsene		≤ 75 %

Påføringsbetingelser - tillegg

Den anbefalte material- og underlagstemperaturen er 15-25 °C. Innenfor dette området optimaliseres smøringen for best mulig bearbeidbarhet, og det antatte materialforbruket kan opprettholdes. Minimumstemperaturen på 8 °C må overholdes for å sikre at ønsket overflatekvalitet eller finish oppnås.

For å sikre best mulig bearbeidbarhet anbefales det at beholderne konditioneres i minst 24 timer ved +18 °C - +25 °C før påføring.

Under påføring og første gangs herding av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunktstemperaturen.

Omgivelsestemperaturen må ikke synke under +5 °C i løpet av de første 24 timene etter påføring.

Ikke dekk til eller vask i løpet av de første 24 timene etter herding.

Høy luftfuktighet i begynnelsen av herdingen kan føre til hvite, matte overflater (flamming).

Forberedelse av underlaget

Produktet skal kun påføres på underlag som er klargjort og primet i henhold til systemdatablad/legganvisning.

Sørg for at det ikke finnes løse partikler, smuss, støv eller spor av fuktighet på underlaget, da dette kan hindre god vedheft mellom lagene eller påvirke herdingen negativt.

Blanding

Rør om del A før du tilsetter del B. Tøm forsiktig del B ned i del A. Bland med en lavhastighetsmikser og trådvisp slik at materialet blandes grundig, og pass på at det ikke trekkes inn luft. Hell deretter materialet over i en annen beholder og bland i ytterligere ett minutt.

Teknisk datablad

Flowcoat TL

Påføring

Påfør Flowcoat TL umiddelbart etter blanding ved hjelp av en gumminal eller gumminal / rull for å oppnå en jevn overflate. Bruk en middels hard gumminal (f.eks. Stiwex gumminal eller dobbeltleppet gumminal) og skift ut om nødvendig for å oppnå et jevnt strøk. Rullingen skal gjøres for å jevne ut overflaten, ikke for å flytte materialet.

For å unngå blanke flekker må du sørge for at materialet ikke samler seg i pytter på den strukturerte overflaten.

Dekningsgrad

Som toppstrøk

Glatt ~0,25 -0,30 kg/m²

I strøsystemer påvirkes materialforbruket hovedsakelig av størrelsen på strøsand som brukes og den forventede endelige overflateruheten. Typiske forbrukstall er angitt nedenfor:

Kvartssand 0,3-0,8 mm: ~0,6 kg/m².

Kvartssand 0,6-1,2 mm: ~0,8 kg/m².

Kvartssand 1,0-1,8 mm: ~1,0 kg/m²

Kvartssand 1,4-2,0 mm: ~1,2 kg/m².

Rengjøring av verktøy

Uherdet materiale kan rengjøres med løsemidler (aceton, xylen), herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Norway AS garanterer at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer som viser seg å være defekte, men gir ingen garanti med hensyn til fargeekthet. Tremco CPG Norway AS mener at informasjonen og anbefalingene i denne publikasjonen er nøyaktige og pålitelige.

Forholdsregler for helse og sikkerhet

Følg retningslinjene for helse, miljø og sikkerhet på arbeidsplassen der applikasjonen skal brukes.

For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Norway AS